

Corso INCERTEZZA DI MISURA



ABSTRACT DEL CORSO

Il corso è destinato a tecnici di laboratorio e del controllo qualità e fornisce una visione essenziale della metrologia applicata. Approfondisce il corretto utilizzo degli strumenti di misura, i concetti di riferibilità e verifica di conformità, e la stima dell'incertezza di misura attraverso esempi pratici. Il percorso tratta inoltre la definizione dei requisiti metrologici delle apparecchiature, l'importanza di un linguaggio tecnico condiviso e la corretta lettura dei certificati di taratura, migliorando la gestione degli strumenti e la valutazione delle prestazioni di misura.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Fornire le indicazioni necessarie per utilizzare in modo corretto e consapevole le apparecchiature di misura prova e analisi
- Apprendere i concetti per la stima dell'incertezza e definirne correttamente i requisiti.



PROGRAMMA IN BREVE

- Introduzione generale, la riferibilità, i metodi di misura
- Verifiche di conformità
- Caratteristiche metrologiche per le apparecchiature di misura, l'importanza di un vocabolario comune ed univoco
- Stima dell'incertezza di misura
- Esempi pratici
- Lettura ed interpretazione di certificati di taratura



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

È necessario possedere le conoscenze di base relative al controllo dimensionale.



SCOMPONIBILE

Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura", ma può essere frequentato anche singolarmente.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Metrologia Dimensionale
- Corso MSA – Measurement System Analysis



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e online



DURATA
1 giornata (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Modulo parte del percorso "Metrologia e Incertezza di Misura"



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



COSTO
440 + IVA

