

Corso COORDINATORE DI SALDATURA – UNI EN ISO 14731



ABSTRACT DEL CORSO

Corso di formazione idoneo all'accesso all'esame di qualificazione come da normativa UNI EN ISO 14731 con focus sulle competenze di base di metallurgia, sullo studio approfondito delle tecnologie e tecniche di saldatura, verificandone la progettazione, le fasi, le principali difettologie e i sistemi per la verifica e collaudo di processo. Oggetto del percorso sono anche il sistema qualità e la lettura e stesura della documentazione tipica; WPS e WPQR.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Acquisire le basi di metallurgia
- Comprendere difettologia e normative di riferimento per il controllo delle saldature
- Sviluppare competenze pratiche nella progettazione delle giunzioni e nella stesura di WPS e WPQR



PROGRAMMA IN BREVE

- Lo stato Metallico
- Il concetto di Saldabilità
- Acciai da Costruzione
- Saldatura ad Arco Elettrico
- Protezione della Saldatura
- Tecnologia MIG-MAG Tecnologia TIG
- Esempi di calcolo
- UNI EN ISO 14731: Coordinamento delle attività di saldatura.



ESAME

È previsto l'esame di qualifica secondo la normativa di riferimento.



SUPPORTO ALLO STUDIO

- Materiale didattico fornito in formato PDF
- Esercitazioni



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso Lettura delle WPS e WPQR
- Corso La Saldatura Laser – Applicazioni, Vantaggi e Svantaggi



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza



DURATA
4 giornate (dalle 9 alle 18)



ESAME
È previsto l'esame di qualifica.



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



COSTO
1.280 + IVA

