

Corso

PROCEDIMENTO DI SALDATURA LASER – APPLICAZIONI, VANTAGGI E SVANTAGGI



ABSTRACT DEL CORSO

Nei settori industriali che realizzano piccoli componenti è abbastanza comune parlare di saldatura laser, non solo per materiali speciali come titanio ed acciai inossidabili, ma anche per acciai al carbonio e alluminio. Ad oggi la tecnologia è molto avanzata: il costruttore ha a disposizione diverse tecniche che possono essere applicate anche a componenti di grandi dimensioni.



OBIETTIVI DIDATTICI

- Analizzare le tecniche di saldatura laser a disposizione
- Valutare l'applicazione sui materiali metallici
- Confronto tra diverse tecniche, le prestazioni ottenibili, i design ottimali e i possibili costi



PROGRAMMA IN BREVE

- Cenni di metallurgia sugli acciai al carbonio
- Cenni di metallurgia sugli acciai inossidabili austenitici e ferritici
- Cenni di metallurgia sul titanio
- Cenni di metallurgia su alluminio
- Definizione di saldabilità, ciclo termico, rapporto di diluizione
- Tecnologia di saldatura Laser Filo
- Cenni di saldatura TIG
- Design delle giunzioni saldate in base alla tecnica applicata



SUPPORTO ALLO STUDIO

Materiale didattico fornito in formato PDF.



INFORMAZIONI IMPORTANTI

Non sono necessarie competenze pregresse.



SCOMPONIBILE

Il percorso non è scomponibile a moduli.



SPUNTI FUTURI E APPROFONDIMENTI

Se vuoi approfondire:

- Corso WPS e WPQR – Lettura e Redazione
- Corso Coordinatore di Saldatura – UNI EN ISO 14731



MODALITÀ DI EROGAZIONE
In presenza e Online



DURATA
2 giornate (dalle 9 alle 18)



STRUTTURA
Percorso completo



TIPOLOGIA DI CORSO
Intermedio



COSTO
900 + IVA

