



PERCORSO: METROLOGIA E DISEGNO

CONTROLLO QUALITÀ - INCERTEZZA DI MISURA



DURATA
8 ORE - SVOLTO IN 1 GIORNATA



STRUTTURA
PERCORSO A MODULI



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA O ONLINE

DESTINATARI

- Tecnici del controllo qualità o di laboratorio
- Il corso è orientato a chi utilizza strumenti di misura in azienda ed ha la necessità da aumentare la consapevolezza sul loro utilizzo e sulla gestione.
- Introduce e analizza la stima dell'incertezza e la definizione dei requisiti per le apparecchiature di misura.

DESCRIZIONE

Il corso sull'incertezza di misura è rivolto a tecnici del controllo qualità e di laboratorio che utilizzano strumenti di misura e desiderano approfondire la comprensione del loro corretto impiego. Il percorso formativo offre una panoramica completa sui principi della metrologia applicata, introducendo i concetti di riferibilità e verifiche di conformità. Viene affrontato il tema della stima dell'incertezza di misura, con esempi pratici che aiutano a tradurre la teoria in applicazioni concrete. Particolare attenzione è dedicata alla definizione dei requisiti metrologici delle apparecchiature e all'importanza di utilizzare un linguaggio tecnico univoco. I partecipanti impareranno inoltre a leggere e interpretare correttamente i certificati di taratura, sviluppando maggiore consapevolezza nella gestione degli strumenti e nella valutazione delle prestazioni di misura.

OBIETTIVI

- Fornire le indicazioni necessarie per utilizzare in modo corretto e consapevole le apparecchiature di misura prova e analisi
- Apprendere i concetti per la stima dell'incertezza e definirne correttamente i requisiti.

PROGRAMMA

- Introduzione generale, la riferibilità, i metodi di misura
- Verifiche di conformità
- Caratteristiche metrologiche per le apparecchiature di misura, l'importanza di un vocabolario comune ed univoco
- Stima dell'incertezza di misura
- Esempi pratici
- Lettura ed interpretazione di certificati di taratura