



PERCORSO: METROLOGIA E DISEGNO

CONTROLLO QUALITÀ - STRUMENTI DA BANCO



DURATA
8 ORE - SVOLTO IN 1 GIORNATA



STRUTTURA
PERCORSO A MODULI



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA

DESTINATARI

PRODUZIONE

Montaggio
Manutentori

RICERCA E SVILUPPO

Addetti prodotto
Addetti processo

UFFICIO TECNICO

Disegnatori
Progettisti
Ingegnerizzazione

QUALITÀ

Quality Manager
Addetti al controllo qualità
Metrologo

DESCRIZIONE

Il corso offre una panoramica completa sulla metrologia da officina e tratta nel dettaglio gli strumenti da banco, quali ad esempio i calibri a corsoi, i micrometri a due o tre punti i comparatori e gli altri strumenti di misura frequentemente in uso nei reparti di collaudo.

Il corso mira a finalizzare competenze per utilizzare correttamente questi strumenti di misura, effettuarne la manutenzione ordinaria e garantire che producano misure corrette e riferibili.

Ampio spazio viene dedicato alla lettura e comprensione delle norme ISO o UNI applicabili per la taratura e la verifica della conformità.

Saranno identificati i limiti operativi degli strumenti ed in particolare le tolleranze minime misurabili.

Verranno eseguite simulazioni di taratura e di corretto utilizzo.

Saranno anche trattati cenni di gestione degli strumenti nell'ambito di un sistema qualità quali ad esempio la definizione di catene di riferibilità, procedure di taratura e la creazione di scadenziari di taratura.

OBIETTIVI

- Conoscere gli strumenti di misura da banco e saperli utilizzare
- Conoscere i metodi di taratura per questi strumenti
- Gestire correttamente questi strumenti

PROGRAMMA

- Introduzione
- Caratteristiche metrologiche degli strumenti da banco
- Le norme di costruzione e taratura degli strumenti da banco
- Taratura e catena metrologica di riferimento
- Utilizzo corretto degli strumenti di misura e manutenzione
- Esercitazione pratica con gli strumenti di misura
- La gestione del parco strumenti, registri e documentazioni
- Revisione delle competenze acquisite
- Principi di metrologia dimensionale
- Fondamenti delle misure dimensionali
- Affidabilità, ripetibilità, accuratezza e precisione
- Gli strumenti di misura da banco, introduzione