



CORSO: PROCESSI

COORDINATORE DI SALDATURA METALLI UNI EN ISO 14731 - AGGIORNAMENTO



DURATA
4 GIORNATE



STRUTTURA
MODULO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA

DESTINATARI

PRODUZIONE
Responsabile reparto saldatura

UFFICIO TECNICO
Personale ufficio tecnico

QUALITÀ
Addetti al controllo qualità

DESCRIZIONE

Il corso di Aggiornamento Coordinatore di Saldatura fornisce un aggiornamento tecnico-specialistico su materiali metallici, tecnologie di saldatura e gestione della qualità nella fabbricazione saldata.

Saranno approfonditi i concetti di saldabilità di acciai C-Mn, acciai a grano fine, bonificati, inossidabili e leghe di alluminio.

Verranno analizzati i principali procedimenti di saldatura, inclusi arco elettrico, resistenza, attrito, energia concentrata e brasatura, con riferimento alle norme ISO.

Il corso tratterà inoltre la progettazione delle giunzioni saldate, la preparazione dei lembi e la rappresentazione grafica delle saldature.

Un focus finale sarà dedicato alla documentazione di qualità: WPS, WPQR e qualifiche dei saldatori.

OBIETTIVI

- Aggiornare le competenze del Coordinatore di Saldatura sui materiali, procedimenti e tecniche di giunzione.
- Fornire conoscenze aggiornate in materia di progettazione delle giunzioni saldate.
- Migliorare la consapevolezza normativa e documentale relativa ai controlli di qualità in saldatura.
- Supportare il mantenimento della qualifica professionale in linea con le esigenze dell'industria moderna.



CORSO: PROCESSI

COORDINATORE DI SALDATURA METALLI UNI EN ISO 14731 - AGGIORNAMENTO

METALLURGIA E SALDABILITA' - CONCETTI GENERALI

- Acciai al C-Mn
- Acciai a grano fine (microlegati)
- Acciai bonificati
- Acciai inossidabili
- Leghe di alluminio

TECNOLOGIE DI SALDATURA

- ISO 4063 e cenni generali sui vari procedimenti di saldatura
- Saldatura ad arco elettrico
- Saldatura a resistenza
- Saldatura ad attrito
- Saldatura ad energia concentrata (laser, electron beam)
- Processi di brasatura

PROGETTAZIONE DELLA GIUNZIONE SALDATA

- Cenni di progettazione
- Preparazione dei lembi (ISO 9692)
- Rappresentazione grafica della saldatura (ISO 2553)

FABBRICAZIONE E QUALITA' IN SALDATURA

- WPS Welding Procedure Specification – Specifiche di saldatura
- WPQR Welding Procedure Qualification Record – Qualifiche di procedimento
- WQ Welder Qualification – Patentini di saldatura