



TOTAL QUALITY MANAGEMENT

APQP (PIANIFICAZIONE AVANZATA) & PPAP (PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS)



DURATA
1 GIORNATA



STRUTTURA
MODULO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA

DESTINATARI

UFFICIO TECNICO
Ufficio tecnico
Consulenti

QUALITÀ
Responsabili qualità

R&D
Addetti sviluppo prodotto
Project Manager

DESCRIZIONE

La metodologia APQP (Pianificazione Avanzata della Qualità di Prodotto) è il cuore dell'analisi costi / fattibilità / efficacia di un qualsiasi prodotto nuovo o modificato da industrializzare o già industrializzato. È il driver di tutte le attività necessarie per una robusta ed efficace messa in produzione di un nuovo prodotto.

Il Production Part Approval Process (PPAP) è il processo attraverso il quale le organizzazioni operanti nella filiera di produzione dell'industria automobilistica ottengono dal Cliente l'approvazione dei componenti e dei loro processi di produzione. Lo scopo del PPAP è determinare se tutti i requisiti specifici del Cliente, sia di progetto sia di prodotto, siano rispettati e se il processo produttivo sia in grado di rispettare tali requisiti anche dopo la S.O.P. ("start of production") e cioè durante la produzione di serie.

OBIETTIVI

Il corso che si propone di porre le basi per la strutturazione e la gestione operativa dell'APQP e della metodologia PPAP richiesta contrattualmente dai clienti nel settore automotive e di illustrare i principi e metodi necessari per la presentazione del PSW al cliente.

PROGRAMMA

- Cosa è l'APQP
- Pianificazione e definizione
- Progettazione e sviluppo del prodotto
- Progettazione e sviluppo del processo
- Validazione del prodotto e del processo

- Cosa è il PPAP
- Quali sono i documenti del PPAP
- Quando deve essere presentato un PPAP
- Esempi Differenze tra PPAP AIAG e PPA VDA2
- Quiz di apprendimento